KING CANADA

SCIE À RUBAN 9” POUR LE BOIS AVEC GUIDE À LASER

MODÈLE: KC-902C

MANUEL D’INSTRUCTIONS

DROITS D’AUTEURS © 2009 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.

INFORMATION SUR LA GARANTIE

GARANTIE LIMITÉE **2-ANS** POUR CETTE SCIE À RUBAN 9”	**OUTILLAGES KING CANADA** OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS POUR USAGE NON COMMERCIALE.

PREUVE D’ACHAT

S.V.P. gardez votre preuve d’achat pour la garantie et le service d’entretien de votre produit.

PIÈCES DE RECHANGE

Les pièces de rechange pour ce produit sont disponibles à nos centres de service autorisés King Canada à travers le Canada.

GARANTIE LIMITÉE

King Canada fait tous les efforts pour assurer que nos produits soient satisfaisants aux standards de qualité et de durabilité. King Canada offre aux consommateurs une garantie limitée de 2 ans, dès la date d’achat, que chaque produit est sans défauts de matériaux. La garantie ne s’applique pas aux défauts causés directement ou indirectement à l’abus, usage normale, négligence ou accidents, réparations effectuées par un centre de service non-autorisé, modifications et manque de maintenance. King Canada ne sera en aucun temps responsable pour les accidents mortels ou blessures à la personne ou à la propriété ou dans le cas d’incidents, en cas spécial ou dommages-intérêts indirects survenus pendant l’utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie limitée, retournez le produit à vos frais ensemble avec votre preuve d’achat à un centre de service autorisé King Canada. Contactez votre distributeur ou visitez notre site web à www.kingcanada.com pour obtenir une liste à jour de nos centres de service autorisés King Canada. En coopération avec notre centre de service autorisé, durant la période de garantie, King Canada va soit réparer ou remplacer le produit si l’inspection prouve qu’une ou plusièures pièces couverts sous cette garantie sonts défectueuses.

DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4

www.kingcanada.com

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR OUTILS

1. CONNAÎTRE VOTRE OUTIL

Lisez et comprenez le manuel d'instructions et les étiquettes sur l'outil. Apprenez ses applications et limites ainsi que les dangers spécifiques.

2. EFFECTUEZ UNE MISE À LA TERRE.

Cet outil est équipé d'un cordon à 3 brins ainsi qu'une prise à 3 fiches pour la mise à la terre. Inserrez cette prise dans une prise murale mise à la terre. Le brin vert dans le cordon est le brin pour la mise à la terre. **NE JAMAIS** connecter le brin vert à un terminal ouvert.

3. MAINTENEZ LES GARDES EN PLACE.

Gardez-les en bon état de fonctionnement, correctement ajustés et alignés.

4. RETIREZ LES CLÉS D'AJUSTEMENTS.

Prenez l'habitude de vérifier si les clés d'ajustements sont retirées de l'outil avant de mettre la machine en marche.

5. GARDEZ VOTRE ATELIER PROPRE.

Assurez-vous que le plancher est propre en tout temps et qu'il ne soit pas glissant dû à la cire ou à une accumulation de brin-de-scie.

6. ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.

N'utilisez pas un outil dans un emplacement humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. Gardez l'atelier bien éclairé et gardez vous beaucoup d'espace pour travailler.

7. GARDEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS.

Gardez les enfants et les visiteurs éloignés de votre atelier.

8. METTEZ L'ATELIER À L'ÉPREUVE DES ENFANTS.

-avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de sécurité.

9. UTILISEZ LA BONNE VITESSE.

Un outil fonctionnera mieux et plus sécuritairement si vous l'opérez à la bonne vitesse.

10. UTILISEZ LE BON OUTIL.

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

11. PORTEZ DES VÊTEMENTS CONVENABLES.

Ne portez pas de vêtements amples, gants, cravates ou bijoux (bagues, montre) parce qu'ils peuvent se coincer dans des pièces mobiles. Des souliers anti-dérapants sont recommandés. Protégez vos cheveux et roulez vos manches jusqu'aux coudes.

12. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.

Portez toujours des lunettes de sécurité (ANSI Z87.1). Des lunettes pour la vue ont seulement des verres résistants à l'impact, ils ne sont pas des lunettes de sécurité. Utilisez un masque facial si l'opération devient poussièreuse.

13. NE PAS S'ÉTENDRE AU-DESSUS DE L'OUTIL.

Gardez votre équilibre en tout temps.

14. MAINTENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.

Gardez vos outils propres et bien éguisés pour une meilleure performance. Suivez les instructions de lubrification et de changements des accessoires.

15. DÉBRANCHEZ L'OUTIL.

Avant toutes réparations, changement d'accessoires ou ajustements.

16. ÉVITEZ LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.

Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position ''OFF'' avant de brancher.

17. UTILISEZ SEULEMENT LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Consultez le manuel pour les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires.

18. NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.

De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule.

19. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.

Avant l'utilisation, un garde ou autres pièces endommagées devraient être vérifiés pour assurer qu'ils fonctionnent adéquatement. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, fissures dans les pièces, assemblage, et toutes autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement. Réparez ou remplacez toutes les pièces endommagées.

20. NE JAMAIS LAISSEZ L'OUTIL SANS SURVEILLANCE.

Mettez l'interrupteur à la position ''OFF''. Ne quittez pas jusqu'à ce que l'outil s'arrête complètement.

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR SCIES À RUBAN

La sécurité est une combinaison de bon sens, donc restez vigilant et assurez-vous de bien connaître le fonctionnement de la scie à ruban. Lisez et comprenez les règles de sécurité suivantes avant de l'opérer.

- Ajustez le guide de lame du haut directement au-dessus de la pièce de travail.
- Assurez-vous que la lame est adéquatement ajustée et sous tension avant d'opérer la scie.
- Ne retirez pas des petites pièces coincées avant que la lame soit complètement arrêtée.
- Tenez la pièce de travail fermement contre la table. Ne sciez pas une pièce de travail qui n'est pas à plat sur la table sans le supporter.
- Mettez la scie en position d'arrêt si vous devez retirer la pièce de travail d'une coupe incomplète.

AVANT CHAQUE UTILISATION:

Inspectez votre scie à ruban.

- Pour réduire le risque de graves blessures causé par un départ accidentel, veuillez mettre l'interrupteur en position d'arrêt, débranchez la scie à ruban et retirez la clé de sécurité avant d'effectuer un changement, soit de retirer un couvercle, les gardes ou la lame.
- Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, la stabilité de la scie à ruban et autres conditions qui peuvent affecter le bon fonctionnement de la scie à ruban.
- S'il y a des pièces manquantes, endommagées ou brisées, ou s'il y a des pièces électriques qui ne fonctionnent pas correctement, mettez l'interrupteur en position d'arrêt et débranchez la prise de la source de courant. Remplacez les pièces manquantes, endommagées ou brisées avant d'opérer la scie.

POUR RÉDUIRE LES RISQUES DE GRAVES BLESSURES CAUSÉS PAR DES COINCEMENTS, GLISSEMENTS, PIÈCES PROGETÉES OU LAME BRISÉES.

Inspectez votre lame.

- Choisissez la bonne grandeur de lame, modèle et la bonne vitesse en conséquence du matériau ainsi que le type de coupe à effectuer.
- Assurez-vous que les dents de la lame sont vers le bas, vers la table.
- Assurez-vous que les guides de lame et les roulements sont bien ajustés.
- Assurez-vous que la tension de la lame est adéquatement ajustée.
- Pour réduire le risque de contact avec la lame, de minimiser l'usage de la lame et de fournir un bon support de la lame, toujours ajuster le guide de lame du haut et le garde de lame directement au-dessus de la pièce de travail.
- **Mise en garde:** Ne couper jamais de métaux avec votre scie à ruban, couper seulement du bois.

Soyez prudent avec des pièces de travail larges, très petites ou des pièces irrégulières.

- Utilisez des supports additionels (tables, blocs, etc...) pour toutes pièces de travail assez larges pour basculer lorsque la pièce n'est pas fixée à la table.
- N'UTILISEZ JAMAIS une autre personne pour substituer une table extension, ou comme support additionel pour une pièce qui est plus longue ou plus étroite que la table de la scie à ruban, pour assister à l'alimentation ou simplement tirer sur la pièce.
- Quand vous coupez des pieces de travail avec des dimensions irrégulières, assurez-vous que celles-ci ne glisseront pas et qu'elles ne coinceront pas la lame. Une pièce de moulure comme par exemple, doit être à plat et fixer sur la table pour éviter que la moulure ne torde pas ou ne glisse pas pendant la coupe.
- Fixez solidement les pièces de travail rondes. Elles ont tendance de rouler pendant la coupe. Pour éviter ceci, utilisez toujours un bloc en "V" ou fixez la pièce au guide à onglets.
- Coupez seulement une pièce de travail à la fois.

QUAND LA SCIE À RUBAN EST EN MARCHE.

- Avant d'effectuer une coupe, observez la scie à ruban. Si la scie vibre ou si elle est bruyante, arrêtez immédiatement. Mettez l'interrupteur en position d'arrêt et débranchez de la source de courant. N'opérez pas la scie avant que vous avez trouvé et corriger le problème.

Gardez les enfants et les visiteurs à l'écart.

- Gardez tous les enfants et les visiteurs à une distance sécuritaire de la scie à ruban.

Ne forcez pas la scie à ruban.

- Permettez la lame d'atteindre sa pleine vitesse avant d'effectuer une coupe.
- Alimentez la pièce de travail vers la lame et laisser la lame couper la pièce et non avec la force que vous l'alimentez.

INFORMATION ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT

TOUS BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. TOUS AJUSTEMENTS ET RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE ENTREPRIS LORSQUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE SINON, IL Y A RISQUES DE PRODUIRE DE GRAVES BLESSURES!

COURANT

AVERTISSEMENT: VOTRE SCIE À RUBAN EST BRANCHÉE POUR OPÉRATION SUR UN CIRCUIT ÉLECTRIQUE DE 110V-120V, ELLE DOIT ÊTRE BRANCHÉÉ SUR LE 110V-120V, SUR UN CIRCUIT DE 15 AMPÈRES AVEC FUSIBLE À RETARDEMENT OU DISJONCTEUR. Pour opérer cette scie à ruban, vous devez utiliser une prise murale tel qu'illustrée à la Fig.1.

AVERTISSEMENT: N'UTILISEZ PAS D'ADAPTATEURS A DEUX FICHES. ILS NE SONT PAS EN ACCORD SELON LES NORMES EN VIGUEUR . NE JAMAIS UTILISEZ UN ADAPTATEUR AU CANADA.

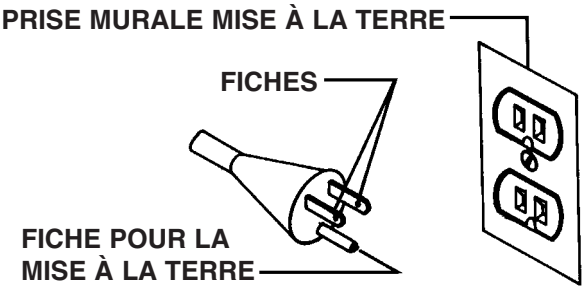


FIGURE 1

MISE À LA TERRE

Cette scie à ruban doit être mise à la terre. S'il y a une interruption ou une panne, la mise à la terre fournit un passage avec moins de résistance, qui réduit les risques de chocs électriques. Cette scie à ruban est équipée d'un cordon avec un conducteur de mise à la terre ainsi qu'une prise. La prise doit être branchée dans une prise murale selon les normes en vigueur avec une mise à la terre. Votre scie à ruban doit être correctement mise à la terre. Les prises murales ne sont pas toutes mise à la terre. Si vous n'êtes pas certains que votre prise murale est mise à la terre, faites-la vérifier par un technicien qualifié.

AVERTISSEMENT: POUR MAINTENIR LA MISE À LA TERRE DE VOTRE SCIE À RUBAN, NE RETIREZ OU MODIFIEZ PAS LA FICHE DE MISE À LA TERRE.

AVERTISSEMENT: S'IL N'EST PAS MISE À LA TERRE, VOTRE SCIE À RUBAN PEUT PRODUIRE DES CHOCS ÉLECTRIQUES, PARTICULIÈREMENT LORSQUE VOUS L'UTILISEZ DANS UN EMPLACEMENT HUMIDE. SI LE CORDON D'ALIMENTATION EST ENDOMMAGÉ, REMPLACEZ-LE IMMÉDIATEMENT, POUR ÉVITER LES CHOCS ÉLECTRIQUES OU LE FEU.

RALLONGES

L'utilisation de n'importe quelle rallonge produira une perte de puissance. Toujours utiliser une rallonge appropriée. En cas de besoin d'une rallonge, utilisez un cardon de calibre satisfaisant pour éviter toute chute de tension, perte de courant ou surchauffe. Le tableau Fig.2 indique le calibre des rallonges recommandées en fonction de leur longueur et de l'intensité indiquée sur la plaque du constructeur de l'outil. En cas de doute, optez pour le prochain calibre inférieur. Utilisez toujours des rallonges homologuées par l'U.L. et L'ACNOR.

AVERTISSEMENT: Remplacez immédiatement toute rallonge endommagée. L'utilisation de rallonges endommagées risque de provoquer un choc électrique, des brûlures ou l'électrocution.

Ampérage de l'outil	Calibre			
	Longueur en pieds			
	25	50	100	150
3-6	18	16	16	14
6-8	18	16	14	12
8-10	18	16	14	12
10-12	18	16	14	12
12-16	14	12	-	-

FIGURE 2

INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT (ON/OFF) AVEC CLÉ DE SÉCURITÉ

L'interrupteur marche/arrêt (A) Fig.3 vient avec une clé de sécurité amovible (B). Pour empêcher l'utilisation non autorisée, retirez la clé de sécurité (seulement dans la position d'arrêt/Off) est placez-la dans un emplacement sécure. Il sera impossible de mettre la scie à ruban en marche sans cette clé. Il est recommandé de retirez cette clé de sécurité lorsque la scie à ruban n'est pas utilisée.

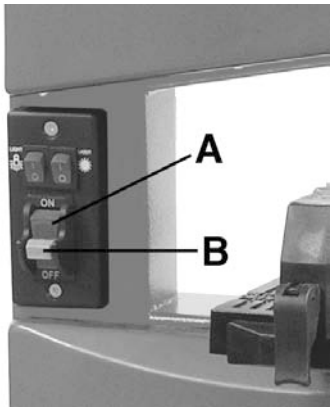
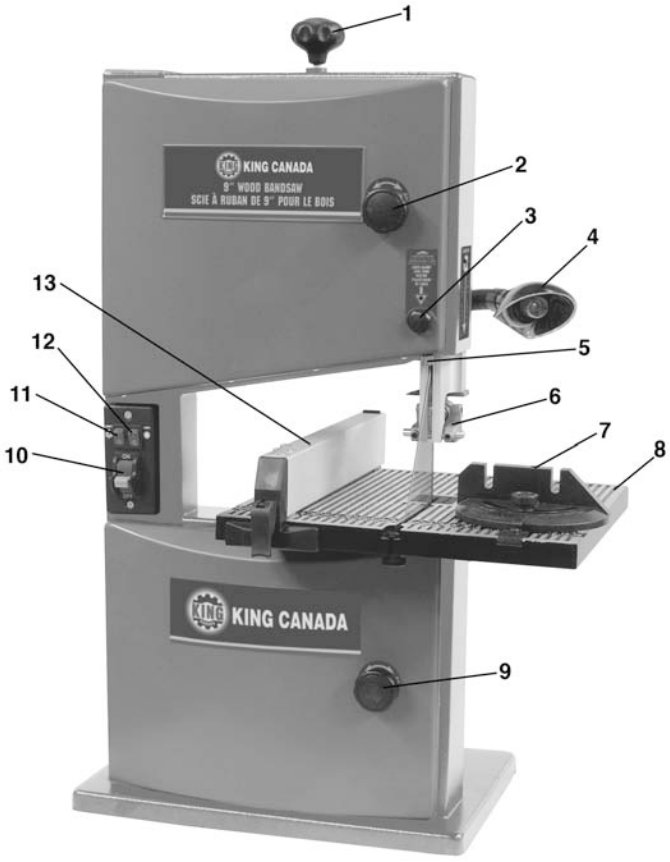
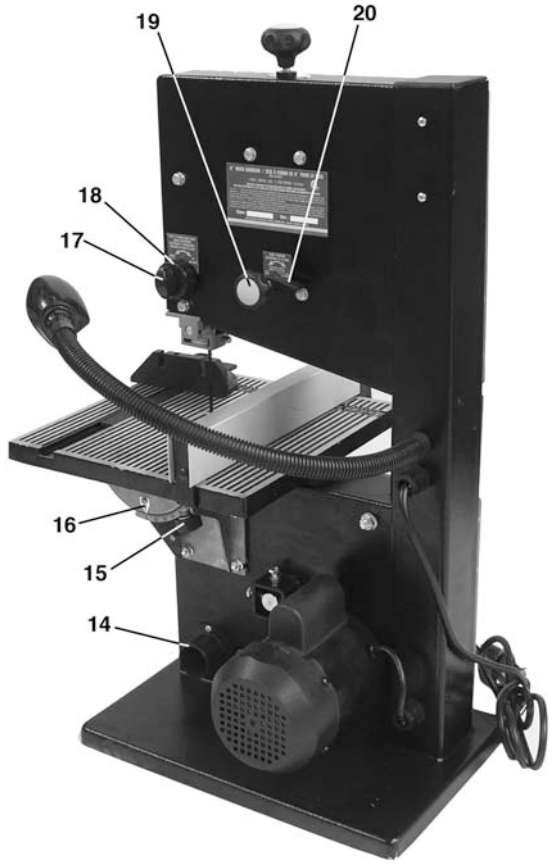


FIGURE 3

APPRENDRE À CONNAÎTRE VOTRE SCIE À RUBAN 9”





1. **Bouton d’ajustement de la tension**. Ceci contrôle la tension de la lame.
2. **Bouton de verrouillage de la porte supérieure**. Donne accès à la lame.
3. **Bouton de verrouillage du laser.** Permet l’ajustement du laser.
4. **Lumière de travail**
5. **Laser**.
6. **Guide de lame supérieur**. Les guides de lame supportent la lame et l’empêche de se tordre pendant l’opération. Un ajustement est nécessaire une fois que vous changez la lame.
7. **Guide à onglets**. Utilisé pour alimenter votre pièces vers la lame ou pour coupes en onglets.
8. **Table inclinable**.
9. **Bouton de verrouillage de la porte inférieure**. Donne accès à la lame.
10. **Interrupteur principal.** L’interrupteur principale marche/arrêt vient avec une clé de sécurité qui verrouille l’interrupteur, empêchant l’utilisation non-autorisée.
11. **Interrupteur de la lumière de travail**.
12. **Interrupteur du laser**.
13. **Guide à refendre**. Utilisé comme guide pour opérations de refente.
14. **Sortie de poussière.** Aide à réduire la poussière à l’interrieur du châssis. Un boyau d’aspirateur de 1-1/4” ou un adaptateur de collecteur de poussière peuvent êtres utilisés.
15. **Bouton de verrouillage de la table**. Desserrezce bouton pour incliner la table pour coupes en biseau.
16. **Indicateur d’angle**. Indique l’angle de la table.
17. **Bouton de verrouillage du guide de lame supérieur**. Desserrez avant d’ajuster la hauteur du guide de lame supérieur.
18. **Manivelle d’ajustement**. Monte ou descend le guide de lame supérieur. Le guide de lame supérieur devrait être abaissé juste au-dessus de la pièce de travail. Ajustez la hauteur du guide de lame et verrouillez le bouton de verrouillage avant de mettre la machine en marche.
19. **Bouton de verrouillage de l’alignement de la lame**. Verrouille l’ajustement d’alignement de la lame.
20. **Poignée d’alignment de la lame**. Ajuste l’alignement de la lame.

MODÈLE	KC-902C
Largeur maximale de la coupe	9”
Épaisseur maximale de la coupe	3 1/2”
Dimension de la table	11 3/4” x 11 3/4”
Dimension de la lame	59 1/2” x (1/4” - 3/8”) x .014
Moteur	2 Amp., 1,700 tr/min
Voltage	110V, 1 phase, 60 Hz
Vitesse	2,750 Pi. min
Dimensions (LxPxH)	19 1/2” x 15” x 28 3/4”
Poids	37.5 lbs

ASSEMBLAGE

AVERTISSEMENT: Pour éviter les blessures, si quelques pièces sont manquantes, ne tentez pas d'assembler, ne brancher pas le cordon d'alimentation et ne mettez pas l'interrupteur en marche jusqu'à ce que les pièces manquantes sont remplacées et installées correctement.
AVERTISSEMENT: Pour votre propre sécurité, ne jamais branchez la machine à une source de courant et n'insérez jamais la clé de sécurité dans l'interrupteur avant que tout instructions assemblage soient effectués.

INSTALLATION DE LA TABLE

1) Retirez le boulon de carrosserie et l'écrou en plastique de la table (voir B & C Fig.5) pour que la lame puisse glisser à l'intérieur de la table. Glissez la lame à travers l'ouverture dans la table et placez la table (A) Fig.4 sur le tourillon (B).

2) Alignez les quatre trous de montage dans la table avec ceux du tourillon.

3) Fixez la table au tourillon en utilisant quatre boulon hexagonaux et rondelles dentelée (C) Fig.4.

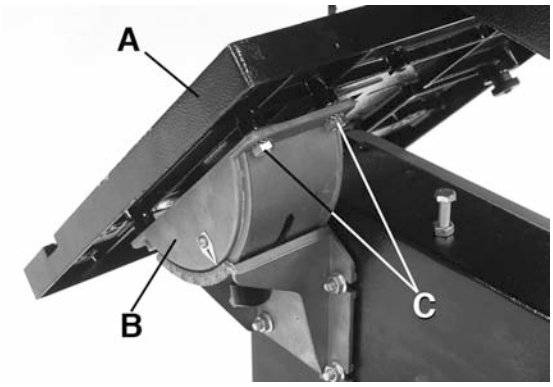


FIGURE 4

4) Placez l'insertion de table (A) Fig.5 dans l'ouverture carrée de la table. Réinstallez le boulon de carrosserie (B) et l'écrou en plastique (C).

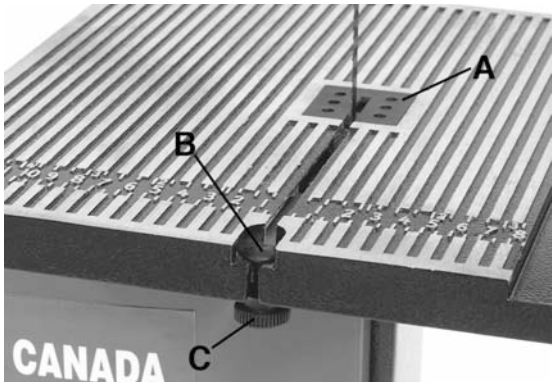


FIGURE 5

INSTALLATION DU GUIDE À REFENDRE ET DU GUIDE À ONGLETS (SI NÉCESSAIRE)

Le guide à refendre (A) Fig.6 est utilisé comme support pour guider la pièce vers la lame pendant les opérations de coupes de refente et le guide à onglets (B) est utilisé alimenter la pièce vers la lame et pour coupes en angle.

1) Glissez le guide à refendre (A) Fig.6 du côté de la table et fixez-le en appuyant sur la poignée de verrouillage (C). Il peut être nécessaire et tourner la poignée dans le sens antihoraire pour que l'installation réussis. Une fois installé, tournez la poignée de nouveau avant d'appuyer pour le verrouiller.

2) Placez le guide à onglets (B) Fig.6 dans la rainure du guide à onglets (D) dans la table à la droite de la lame.

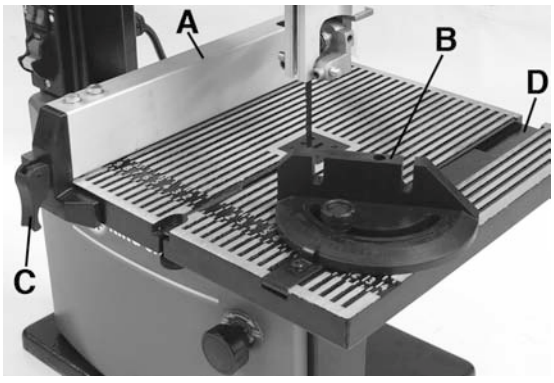


FIGURE 6

MONTAGE DE VOTRE SCIE À RUBAN

Si votre scie à ruban sera utilisée dans un endroit permanent, elle devrait être fixée à un établi ou une planche. Si vous utiliser une planche, la planche devrait être assez large pour éviter le basculement pendant l'opération. Une feuille de contre-plaqué ou un panneau avec une épaisseur minimum de 3/4" est recommandé. (Un panneau plus mince peut casser). Utilisez des crampes en "C" (deux ou plus) pour sécurisé la base de la scie à l'établi ou la planche.

AJUSTEMENTS

AVERTISSEMENT! Avant d'effectuer un ajustement,mettez la machine en arrêt, retirez la clé de sécurité et débranchez le cordon d'alimentation.

AJUSTEMENT DE LA POSITION DU GUIDE DE LAME SUPÉRIEUR

L'ensemble du guide de lame (C) Fig.7 devrait toujours être ajusté à 1/8" au-dessus ou le plus près possible du haut de la pièce de travail.

1) Déserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.7.

2) Tournez le bouton d'ajustement (B) et positionnez l'ensemble de guide de lame (C) 1/8" au-dessus ou le plus près possible du haut de la pièce de travail.

3) Reserrez le bouton de verrouillage dans le sens horaire pour verrouiller le bouton d'ajustement.

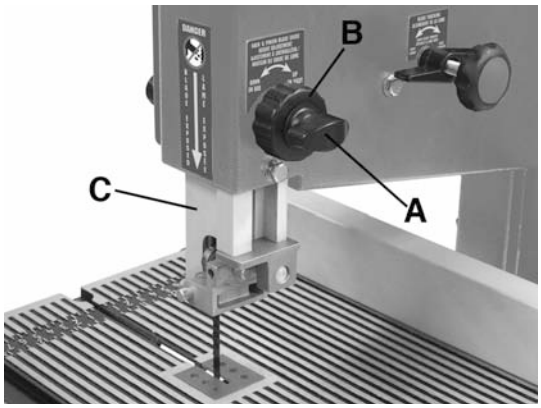


FIGURE 7

AJUSTEMENT DE LA TABLE

1) Déserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.8 de la table.

2) Inclinez la table à la main à l'angle désiré en utilisant comme guide l'échelle du biseau (B) Fig.8 et l'indicateur d'angle (C).

3) Serrez le bouton de verrouillage de la table en le tournant dans le sens horaire pour verrouiller l'angle de la table.

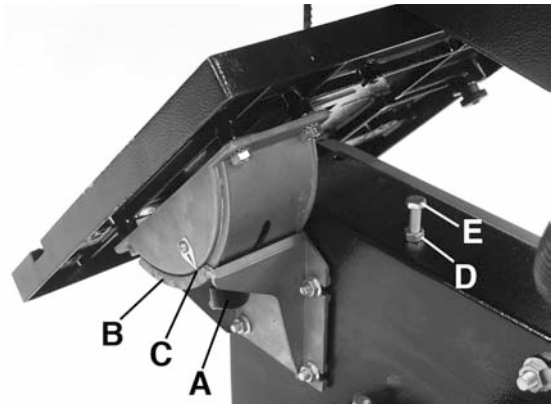


FIGURE 8

SETTING TABLE SQUARE TO THE BLADE

1) Déserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.7 du guide de lame supérieure et positionnez l'ensemble le plus haut possible. Réserrez le bouton de verrouillage.

2) Déserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.8 de la table.

3) Placez une petite équerre sur la table contre la partie à plat de la lame tel qu'illustré à la Fig.9.

4) aligner la table à 90º avec la lame (position 0º) et ensuite serrez le bouton de verrouillage de la table. Desserrez l'écrou hexagonal (D) Fig.8 sous la table et tournez le boulon hexagonal (arrêt positif de 0º) (E) jusqu'à ce qu'il touche le dessous de la table. Une fois l'ajustement est terminée, reserrez l'écrou hexagonal.

5) Vérifiez si la table est en équerre avec la lame. Réajustez si nécessaire.

6) Ajustez l'indicateur (C) en utilisant un tournevis Phillips #2 pour le positionner le 0º, reserrez la vis de l'indicateur.

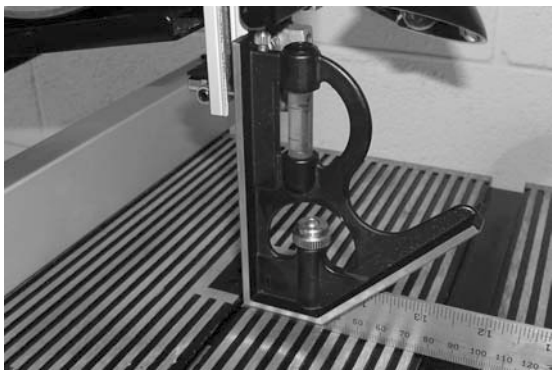


FIGURE 9

AJUSTEMENTS

AVERTISSEMENT! Avant d'effectuer un ajustement,mettez la machine en arrêt, retirez la clé de sécurité et débranchez le cordon d'alimentation.

CHANGEMENT/INSTALLATION DE LA LAME

CAUTION: Portez des lunettes de sécurité pour empêcher d'être égratigné si la lame se déroule soudainement.

1) Déserrez le bouton de verrouillage de guide de lame supérieure et positionnez l'ensemble de guide de lame à mi-chemin entre la table et le chassis. Reserrez le bouton de verrouillage.

2) Ouvrez les deux portes sur charnières en tournant leurs boutons de verrouillage dans le sens antihoraire.

LAME: Gamme: Longueur: 59-1/4" à 59-1/2" x Largeur: 1/8"-3/8"

3) Retirez le boulon de carrosserie et l'écrou en plastique de la table ainsi que l'insertion de table. Réinstallez ces pièces une fois que la lame est installée.

4) Déserrez le bouton d'ajustement de la tension (A) Fig.10 (antihoraire).

5) Glissez la lame hors des roues et des protecteurs de lame.

6) Glissez la nouvelle lame dans la rainure de la table avec les dents vers vous et vers le bas.

7) Glissez la lame à l'arrière des protecteurs de roues et placez la lame sur les deux roues. Centrez la lame sur les protecteurs de roue en caoutchouc.

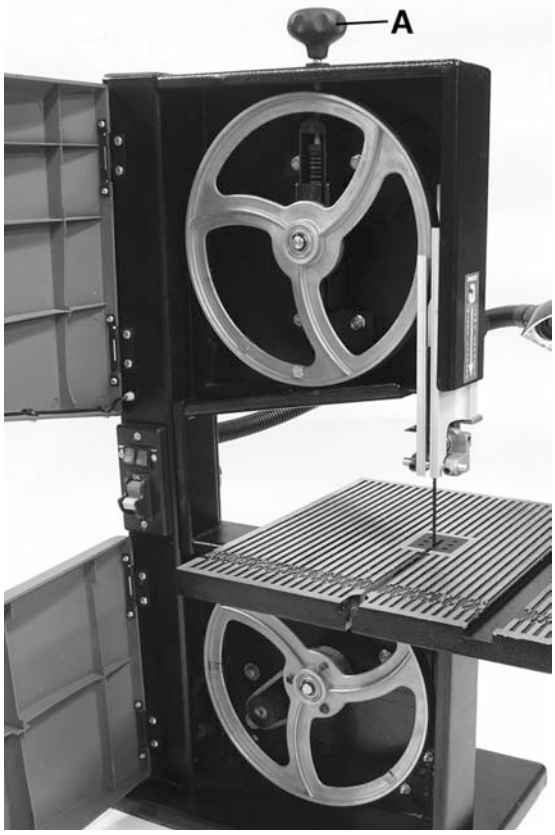


FIGURE 10

TENSIONNER LA LAME

Tournez le bouton d'ajustement de tension (A) Fig.10 dans le sens horaire jusqu'à ce que la lame soit tensionnée. La tension peut être vérifier en poussant à mi-chemin entre les deux roues. La lame devrait se déplacer légèrement en appliquant un pression avec les doigts. Une déplacement de 1/8" est recommandé.

NOTE: Ne pas sur-tensionner ou sous-tensionner la lame. Un sur-tensionnement pourrait fendre la lame et le sous-tensionnement pourrait faire glisser la lame des roues. Une bonne tension de la lame est impératif pour effectuer des coupes précises.

ALIGNEMENT DE LA LAME

NOTE: La tension de la lame doit être ajustée correctement avant d'ajuster l'alignement de la lame.

1) Tournez la roue du haut lentement à la main dans le sens horaire et observez la lame sur le protecteur de roue. Si la lame s'éloigne du centre du protecteur de roue, l'alignement doit être ajuster.
2) Deserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.11 à l'arrière de la scie derrière la roue supérieure.
3) Si la lame ce déplace vers le devant de la scie, tournez la poignée d'ajustement d'alignement (B) dans le sens horaire en tournant la roue du haut à la main jusqu'à ce que la lame s'aligne au centre du protecteur de roue. Si la lame ce déplace vers l'arrière de la scie, tournez la poignée d'ajustement d'alignement dans le sens anti-horaire en tournant la roue du haut à la main jusqu'à ce que la lame s'aligne au centre du protecteur de roue.
4) Vérifiez la position de la lame sur le protecteur de roue. La lame devrait être complètement sur le protecteur de roue. Si non, ajustez jusqu'à ce qu'elle soit complètement sur le protecteur de roue.
5) Tournez la roue du haut à la main dans le sens horaire quelles-que fois. Assurez-vous que la lame reste en place.

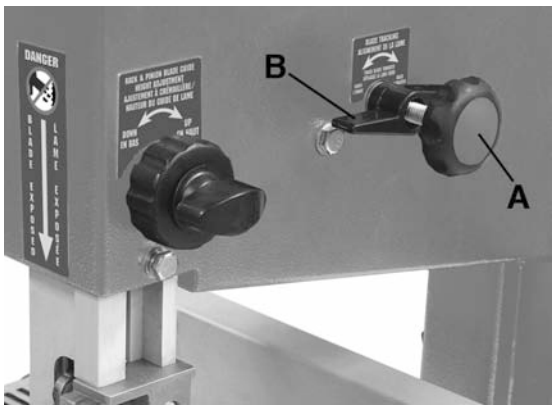


FIGURE 11

AJUSTEMENTS

AVERTISSEMENT! Avant d'effectuer un ajustement,mettez la machine en arrêt, retirez la clé de sécurité et débranchez le cordon d'alimentation.

AJUSTEMENT DES GUIDES DE LAME ET ROULEMENTS À BILLES

NOTE: Les guides de lame du haut et du bas ainsi que les roulements à billes supportent la lame pendant l'opération. Un ajustement est nécessaire chaque fois que vous changez la lame.

NOTE: Dommage à la lame ce produira si les dents de la lame touchent les guides de lame pendant l'opération. Une bonne ajustement des ensembles de guide de lame aidera empêcher le dommage des dents.

1) Ajustez la position du support du guide de lame supérieure (A) Fig.12 en premier. Desserrez la vis sans tête (B) en utilisant une clé hexagonale.

2) Glissez le support du guide de lame supérieur sur la tige jusqu'à ce que le rebord avant des guides (A) Fig.13 sont approximativement 1/32" à l'arrière gosier de la lame (à l'arrière des dents de la lame). Reserrez la vis sans tête.

3) Répetez cette étape pour le support du guide de lame inférieure. Ajustez la position du support du guide de lame inférieur (A) Fig.14. Desserrez l'écrou et le boulon hexagonaux (B).

4) Glissez le support du guide de lame inférieur sur la tige jusqu'à ce que le rebord avant des guides (C) Fig.14 sont approximativement 1/32" à l'arrière gosier de la lame (à l'arrière des dents de la lame). Reserrez l'écrou et le boulon hexagonaux.

5) Ajustez les guides de lame (A) Fig.13. Desserrez les deux vis sans tête (B) et poussez les contre les côtés de la lame. Assurez-vous de ne pas pincer la lame. Tournez la roue du haut. Assurez-vous qu'il n'y a pas un guide plus proche de la lame que l'autre. Reserrez les deux vis sans tête (B).

6) Répetez cette étape pour le guides de lame du bas. (C) Fig.14 en utilisant les vis sans tête (D).

7) Ajustez le roulements à billes supérieur. Déserrez la vis sans tête (D) Fig.13 en utilisant une clé hexagonale.

8) Placez le roulement à billes à 1/32" derrière la lame. Reserrez la vis sans tête .

9) Répetez cette étape pour le roulement à billes inférieur. (E) Fig.14 en utilisant les vis sans tête (F).

NOTE: Les roulements à billes supportent le rebord arrière de la lame pendant l'opération. La lame ne devrait pas toucher les roulements à billes quand la coupe est terminée.

METTRE LA LUMIÈRE DE TRAVAIL ET LE LASER EN MARCHE/ARRÊT

1) Pour mettre la lumière de travail en marche, appuyez sur l'interrupteur (A) Fig.15 vers le haut à la position "I" (en marche/On). Pour éteindre la lumière de travail, appuyez sur l'interrupteur vers le bas à la position "O" (arrêt/Off).

2) Pour mettre le laser en marche, appuyez sur l'interrupteur (B) Fig.15 vers le haut à la position "I" (en marche/On). Pour éteindre le laser, appuyez sur l'interrupteur vers le bas à la position "O" (arrêt/Off).

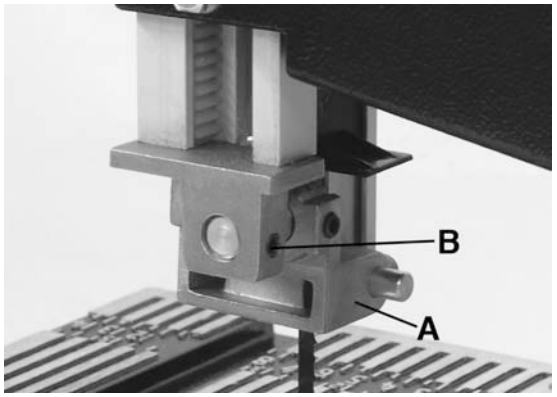


FIGURE 12

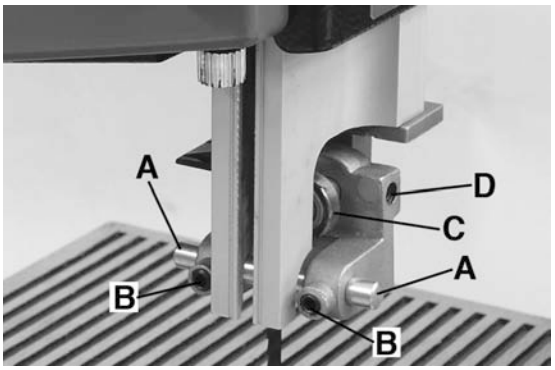


FIGURE 13

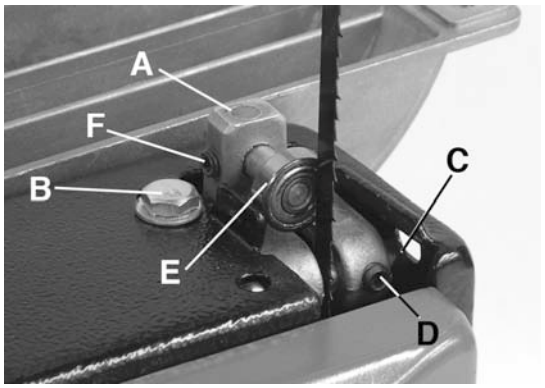


FIGURE 14

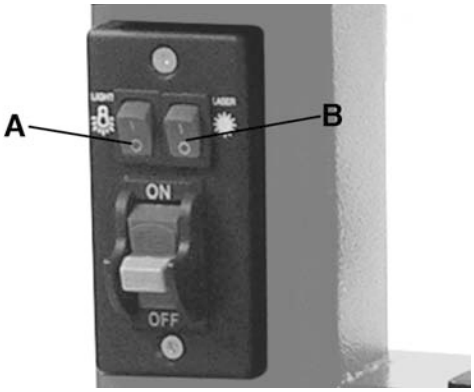


FIGURE 15

AJUSTEMENTS ET OPÉRATION

UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE À DEUX LASERS

Le système de guide à laser est contrôlé par l'interrupteur du laser et fonctionnera seulement lorsque le cordon d'alimentation et branché à une source de courant.
Avertissement! Ne regardez pas directement dans le rayon du laser.

1) Tracez la ligne de coupe sur votre pièce de travail.
2) Alignez la ligne de coupe de votre pièce de travail avec le rayon du laser.
3) Ajustez le guide à refendre contre le côté de votre pièce de travail
4) Démarrez le moteur.
5) Une fois que la lame attient sa vitesse maximum, alimentez votre pièce de travail vers la lame.
6) Une fois que la coupe est terminée, éteindre le laser et la scie à ruban et ensuite retirez votre pièce de travail hors de la table.

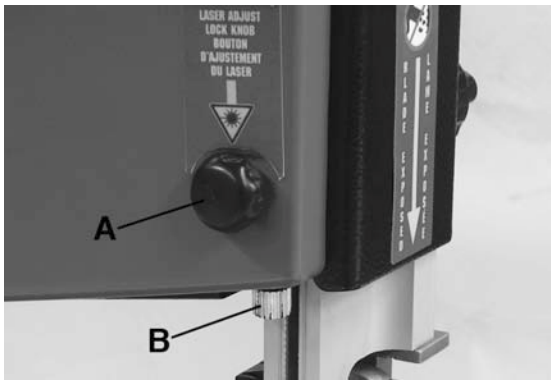


FIGURE 16

AJUSTEMENT DU GUIDE À LASER

Si votre guide à laser ne semble pas être en alignement avec la lame, procédez à l'ajustement suivante.
1. Deserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.16.
2) Placez une pièce de bois sur la table, faite partir le moteur et effectuez une coupe partielle pour indiquer la ligne de coupe de la lame. Arrêtez le moteur et laissez la pièce de bois sur la table.
3) Alignez le laser (B) Fig.16 avec la lame en déplaçant l'ensemble de laser (A) Fig.17 soit vers la droite ou vers la gauche, vous pouvez aussi tourner le laser pour effectuer l'alignement en desserrant la vis (B) Fig.17 jusqu'à ce que le laser soit parfaitement aligné avec la lame. Une fois aligné, tenez le laser et reserrez le bouton de verrouillage et la vis.

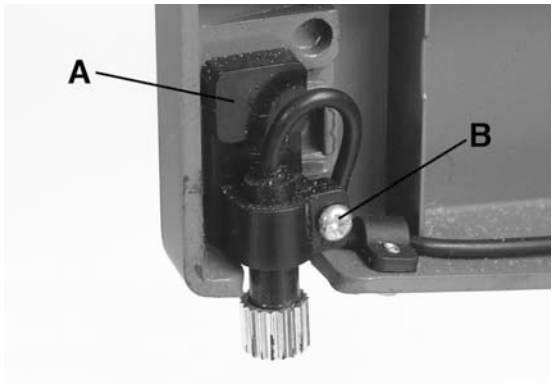


FIGURE 17

UTILISATION DE LA SORTIE DE POUSSIÈRE- HAUTEMENT RECOMMANDÉ

1) Cette scie à ruban comprend une sortie de poussire et adaptateur de 1-1/4" (A) Fig.18 qui accepte un boyau d'aspirateur ou un adaptateur de collecteur de poussière de 1-1/4". Note: L'adaptateur doit être inséré dans la sortie de poussière.

Note: Les copeaux et poussière de bois dans une aire limitée peuvent produire un feu ou explosion. Gardez des sources d'ignition loin de la scie à ruban. Gardez la poussière à un minimum en nettoyant l'intérieur de la scie à ruban après chaque utilisation.

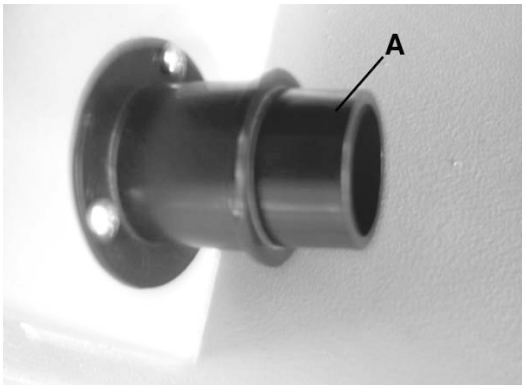


FIGURE 18

OPÉRATIONS DE BASE

Une scie à ruban est typiquement une machine qui coupe des courbes. Elle est aussi utilisée pour des coupes droite tel que des coupes droites, en onglets, en biseau ou des coupes en angles combinés.
Cette scie à ruban est conçue pour la coupe de bois et de plastiques seulement.

Pour coupes générales, suivez les lignes de motif en poussant et tournant la pièce de travail simultanément. Ne tournez pas la pièce de travail pendant qu'elle est engagée dans la lame sans la pousser. Si vous ne poussez pas la pièce de travail dans cette situation, la pièce ce coincera ou la lame se tordera.

AVERTISSEMENT! Pour éviter le contact avec la lame, ajustez l'ensemble des guides de lame supérieure juste au-dessus de la pièce de travail.

1) Utilisez vos deux mains quand vous alimentez la pièce de travail dans la lame. Tenez la pièce fermement contre la table. Appliquez une pression douce. Ne forcer pas la pièce dans la lame, laissez la lame effectuer la coupe.
2) Le plus petit diamètre de cercle que vous pouvez couper est déterminer par la largeur de la lame. Une lame 1/4" coupera un diamètre minimum de 1-1/2" (approx.). Une lame 1/8" coupera un diamètre minimum de 1/2" (approx.).

NOTE: Des coupes en relief sont effectuer quand vous avez une courbe compliquer à couper (diamètre de la courbe est trop petit pour la lame). Effectuez des coupes droites dans la partie non-utilisée de la pièce de travail jusqu'à la ligne de votre motif, à ce point, reculez la lame prudamment. Plusieurs coupes devrait êtres couper pour les courbes très compliquées. Ensuite couper sur votre ligne de motif, les petites sections de coupes en relief seront coupées, ceci diminura la pression sur la lame.

MAINTENANCE ET GUIDE DE DÉPANNAGE

MAINTENANCE

AVERTISSEMENT! Avant de maintenir ou lubrifier votre scie, mettre la scie en arrêt, retirez la clé de sécurité et débranchez le cordon d'alimentation.

PROTECTEURS DE ROUE

Les résidues et poussières qui accumulent sur les protecteurs de roue devrait être retirés avec une brosse ou frottés avec une pièce de bois. N'utilisez pas de couteau ou n'importe quelle type de nettoyant. Quand les protecteurs de roue sont usés, ils devraient êtres remplacés. Quand vous remplacez les protecteurs de roue, appliquez une couche mince de ciment de caoutchouc sur l'extérieure des roues et à l'intérieur des protecteurs de roue. Une fois que le ciment est sèche, placez les protecteurs de roue sur les roues, alignez-les sur les roues.

TABLE, GUIDES DE LAME ET ROULEMENTS À BILLES

1) Gardez votre scie à ruban propre en tout temps..
2) Retirez fréquamment la poussière de l'intérieure de la scie.
3) Ne laissez pas de résidue s'accumuler sur la table, les guides de lame ou les roulements à billes. Nettoyez les avec un dissolvent de gomme et de résidue de qualité.
4) Appliquez une couche mince de cire de type automotive à la surface de la table pour que la pièce de travail glisse facilement. Appliquez aussi une couche de cire sur les surfaces intérieures du tourillon.

MOTEUR/ÉLECTRIQUE

Aspirez ou soufflez fréquamment the poussière du moteur et autour des 'interrupteurs.

LUBRIFICATION

Tous les roulements à billes sont lubrifiés à vie, aucune lubrification additionnelle est nécessaire.

AVERTISSEMENT! Si le cordon d'alimentation est usé, coupé ou endommagé, remplacez le cordon d'alimentation immédiatement.

AVERTISSEMENT! Pour éviter l'électrocution, feu ou graves blessures, utilisez seulement des pièces de rechange identiques mentionées dans la liste des pièces dans ce manuel.

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Moteur ne fonctionne pas.	1) Interrupteur ou cordon d'alimentaion défectueux. 2) Moteur défective.	1) Remplacez les pièces défectives avant d'utiliser votre scie à ruban. 2) Toutes tentatives de réparer ce moteur pourrait crée un danger à moins qu'il est réparé par un technicien de service qualifié.
La lame n'est pas centrée sur le roues.	1) La lame n'est pas alignée correctement.	1) Ajustez l'alignement. Voir "Alignement de la lame".
La scie à ruban ralenti pendant la coupe.	1) Le rayon de coupe est trop petit. 2) Lame usée.	1) Arrêtez d'alimenter la pièce et reculez la pièce jusqu'à ce que la scie à ruban augment de vitesse. 2) Remplacez la lame.
Lames brisent.	1) Trop de tension. 2) Entortillement dans la lame causé par une coupe avec un rayon trop petit ou la pièce de travail à été tournée trop vite pendant la coupe.	1) Ajustez la tension. Voir "Ajustement de la tension de la lame". 2) Utilisez la bonne technique de coupe. Voir "Opérations".
La scie à ruban émet des bruits pendant l'opération.	1) Tension de la lame est trop haute. 2) Guides de lame et roulements à billes rentre en contact avec la lame.	1) Ajustez la tension. Voir "Ajustement de la tension de la lame". 2) Ajustez les guides de lame du haut et du bas ainsi que les roulements à billes. Voir "Ajustement des guides de lame et roulements à billes".
La lame ne coupe pas droite.	1) Guides de lame et roulements à billes ne sont pas ajustés. 2) Lame usée ou défective. Les dents courbées se sont applaties.	1) Ajustez les guides de lame du haut et du bas ainsi que les roulements à billes. Voir "Ajustement des guide de lame et roulements à billes". 2) Remplacez la lame.
Les guides de lame ne restent pas en position.	1) Les filletages des vis sans tête du ou des supports des guides de lame sont endommagées.	1) Remplacez le ou les supports des guides de lame.